

Associazione Aps Assogevi codice di classificazione PS/VI0311

BILANCIO ANNO <u>2020</u>			
<b>LIQUIDITA' INIZIALE</b> (Cassa+Banca+Titoli)	3637,24		
<b>ENTRATE</b>			
		<b>IMPORTI PARZIALI €</b>	<b>IMPORTI TOTALI €</b>
1. QUOTE ASSOCIATIVE			€ 1260,00
2. CONTRIBUTI PER PROGETTI E/O ATTIVITA'			
	2.1 da soci		€ 4030,00
	2.2 da non soci		€ 6935,00
	2.3 da enti pubblici (comune, provincia, regione, stato)		€ 11493,86
	2.4 da Comunità europea e da altri organismi internazionali		
	2.5 dal cinque per mille (di cui separata rendicontazione)		€ 1641,86
	2.6 altro (specificare) Ordine degli psicologi e icvaldagno2		€ 3500,00
3. DONAZIONI DEDUCIBILI E LASCITI TESTAMENTARI			
	3.1 da soci		
	3.2 da non soci		
4. RIMBORSI DERIVANTI DA CONVENZIONI CON ENTI PUBBLICI			
5. ALTRE ENTRATE AMMESSE AI SENSI DELLE L. 383/2000			
	5.1 proventi delle cessioni di beni e servizi agli associati e a terzi, svolte in maniera ausiliaria e sussidiaria e comunque finalizzate al raggiungimento degli obiettivi istituzionali.		€ 19997,75
	5.2 entrate derivanti da iniziative promozionali finalizzate al proprio finanziamento, quali feste e sottoscrizioni anche a premi		
	5.3. altre entrate (specificare) Da altra associazione per formazione		€ 1000,00
6. ALTRE ENTRATE (comunque ammesse ai sensi della L. 383/2000)			
	6.1 rendite patrimoniali (fitti,...)		
	6.2 rendite finanziarie (interessi, dividendi)		
	6.3 altro: specificare .....		
<b>TOTALE ENTRATE</b>			<b>€ 49858,47</b>

USCITE			
		IMPORTI PARZIALI €	IMPORTI TOTALI €
1. RIMBORSI SPESE AI VOLONTARI (documentate ed effettivamente sostenute)			€ 1436,46
2. ASSICURAZIONI (solo per convenzioni)			
	2.1 volontari		€ 175,00
	2.2 altre: es. veicoli, immobili,....		
3. PERSONALE (A CUI RICORRERE SOLO IN CASO DI PARTICOLARE NECESSITA')			
	3.1 dipendenti e atipici soci		€ 6775,20
	3.2 dipendenti e atipici non soci		€ 12496,50
	3.3 consulenti		€ 12123,74
4. ACQUISTI DI SERVIZI (manutenzione, trasporti, service)			€ 774,40
5. UTENZE (telefono, luce, riscaldamento,...)			€ 984,92
6. ACQUISTO DI BENI (cancelleria, postali, materie prime, generi alimentari)			€ 5217,15
7. GODIMENTO BENI DI TERZI (affitti, noleggio attrezzature, diritti Siae,....)			€ 4215,80
8. ONERI FINANZIARI E PATRIMONIALI (interessi passivi su mutui, prestiti, c/c bancario, ecc.)			€ 36,01
9. IMPOSTE E TASSE			€ 246,62
10. ALTRE USCITE/COSTI: F24			€ 4383,74
	10.1 Contributi a soggetti svantaggiati		
	10.2 Quote associative ad organizzazioni collegate (specificare) .....		
	10.3 Altro (specificare) RIMBORSO KM PERSONALE		€ 2011,59
<b>TOTALE USCITE</b>			<b>€ 50877,13</b>
<b>TOTALE ENTRATE - USCITE</b>			<b>€ -1018,66</b>

LIQUIDITA' FINALE (liquidità iniziale + totale entrate - totale uscite)			€ 2618,58
	di cui Valori in cassa		5,91
	di cui Valori presso depositi		2612,77

Estremi di approvazione bilancio: verbale di assemblea dei soci n. 20 del 01/10/2021 (da allegare)

Data

01/10/2021

Firma

*Giorgio Pedavek*